

Dynacoat Filler 4100 – D2.02.11

2017-6-19



Affedt

Produktnavn :

Dynacoat Filler 4100 (Slibesanding)



P320

Beskrivelse:

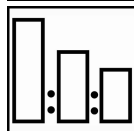
En hvid, sort og grå 2K VOC godkendt high build fylder med gode fyldeegenskaber og let at slibe.



P400-P600

Produkt og tilsætninger:

Dynacoat Filler 4100
Dynacoat Filler 4100 Hærder
Dynacoat Fortynder Fast / Medium / Slow



4:1: (10%)

Råmaterialebasis:

Filler : acrylic bindemiddel
Hærder : poly-isocyanate bindemiddel



D13

Egnede underlag:

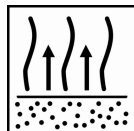
Eksisterende lak, incl. thermoplastisk acrylic lak
Washprimer,
1K Plastik Primer
Polyester spartel
Bart stål
2K Epoxy Primer



(Overkop)
1.6-1.8 mm
2-3 bar

Forberedelse af underlag:

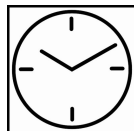
Eksisterende lak: Affedt og tørslib med P240-P320.
Polyester spartel: Slib med P240-P320.
Bart stål: Affedt og slib med P180-P320.



5-10 min.

Blandeforhold:

4 Dele volume Dynacoat Filler 4100
1 Del volume Dynacoat Filler 4100 Hærder
10% volume Dynacoat Fortynder



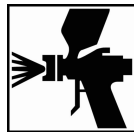
30-40 min
ved 60°C
3 – 4 Timer
Ved 20°C

Viskositet:

20-24 sek. ved 20°C

Brugstid:

60 minutes at 20°C



Alle toplakker

Sprøjtepistol og påføringstryk :

Sprøjtepistol: Overkop:
Dyse: 1.6 – 1.8 mm
Sprøjtetryk : 2-3 bar



Påføring:

Påfør 1-3 lag, afluft 5 -10 min. imellem lagene. Hvis der ovntørres, skal der afluftes 5-7 min. før der ovntørres

Lagtykkelse:

40-50 µm pr lag.

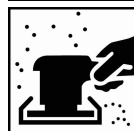
Dynacoat Filler 4100 Non sanding



Affedt

Produktnavn :

Dynacoat Filler 4100 (Non Sanding)



P320

Beskrivelse:

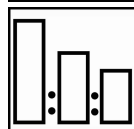
En Hvid, sort og grå 2 K non sanding, til våd i vådt påføring af basefarve og toplak.



P400 - P600

Produkt og tilsætninger:

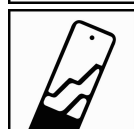
Dynacoat Filler 4100
Dynacoat Filler 4100 Hærder
Dynacoat Fortynder Fast / Medium / Slow



4:1:1
(non sanding)

Råmaterialebassis:

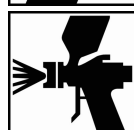
Filler : acrylic bindemiddel
Hærder : poly-isocyanate bindemiddel



D14

Egnede underlag:

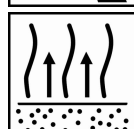
Eksisterende lak, incl. termoplastisk acrylic lak
Washprimers, Epoxy primer og plastik primer



(Overkop)
1.2-1.4 mm
2-4 bar

Forberedelse af underlag:

Eksisterende lak eller OEM primer:
Affedt og slib med P320



15-20 min
(Før toplak)
ved 20°C

Blandeforhold:

4 Dele volume Dynacoat Filler 4100
1 Del volume Dynacoat Filler 4100 Hærder
1 Del volume Dynacoat Fortynder Fast / Medium / Slow



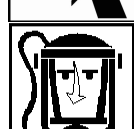
Alle toplakker

Brugstid:

90 min ved 20°C

Sprøjtepistol og sprøjtetryk

Sprøjtepistol:	Dyse:	Sprøjtetryk:
Overkop:	1.2-1.4 mm	2-4 bar



Påføring:

Påfør 1-2 lag, afluft 10-15 min. imellem lagene og 15 - 20 min. ved 20°C før påføringen af basefarve / toplak
(Kan overlakeres med Dynacoat toplak i op til 6 timer ved 20°C)

Lagtykkelse:

20-25 µm pr lag.

Rengøring af værktøj:

Anvend Wilco Cellulosefortynder.



AkzoNobel

TECHNICAL INFORMATION

Tørretider:	Tørring slibning: (Slibesanding) 20°C 60°C 3 Timer. 30-40 Min.
	Non sanding: Afluft til overfladen er mat. Kan slibes let efter 20 min ved 20°C hvis det er nødvendigt.
Slibning med:	P400-P500 tør P800-P1000 vandslibning
Non sanding:	Skal overlakeres inden 6 timer ved 20°C, ellers skal den slibes.
Lagerholdbarhed:	24 Måneder imellem 5°C og 30°C lagertemperatur
Farve:	Hvid, Grå og sort
VOC sanding (VOC godkendt)	2004/42/IB(c)(540)526 EU grænsen for dette produkt er (produkt kategori: IIB.c) i sprøjteklar tilstand max. 540 g / liter VOC. VOC indholdet i produktet er (sanding) i sprøjteklar tilstand max. 526 g / liter.
VOC non sanding (Ikke godkendt)	VOC indholdet i produktet er (non sanding) i sprøjteklar tilstand max. 601 g / liter.

Kun til professionel brug

VIGTIGT Oplysningerne i dette sikkerhedsdatablad er baseret på vores nuværende viden og på gældende lovgivning. Oplysningerne er ikke udtømmende. Enhver brug af produktet til andet formål end det der er angivet i det tekniske datablad sker på brugerens eget ansvar, medmindre der inden brugen er indhentet skriftlig bekræftelse fra os om produktets egnethed til det angivne formål.

Det er altid brugerens ansvar at opfylde kravene fastlagt i national lovgivning. Læs altid sikkerhedsdatabladet og det tekniske datablad, hvis disse er tilgængelige. Råd og udsagn om produktet givet fra os er ifølge vores viden korrekte, men vi har ingen kontrol over kvaliteten eller tilstanden af underlaget eller de mange faktorer der påvirker brug og påføring af produktet. Medmindre andet er skriftligt oplyst fra vores side, påtager vi os derfor intet ansvar for produktets ydeevne eller for tab eller skade forårsaget af brug af produktet.

Alle produkter udbudt/leveret og teknisk rådgivning er genstand for vores almindelige salgsvilkår og -betingelser. De bør anmode om en kopi af disse dokumenter og gennemgå dem grundigt.

Der tages forbehold for ændringer i dette datablad, som følge af ny viden og vores politik om løbende udvikling.

Det er brugerens ansvar at kontrollere at dette datablad er det senest udsendte før produktet anvendes.
Varemærker nævnt i dette datablad tilhører Akzo Nobel.

Hovedkontor

Akzo Nobel Car Refinishes B.V., PO Box 3 2170 BA Sassenheim, The Netherlands. www.dynacoatcr.com

